Nuevos Productos

INDICE PRINCIPAL



INDICE PRINCIPAL

Gases y mezclas de alta pureza en prácticos cilindros portátiles recargables, ideales para análisis en campo y muy prácticos para su uso en laboratorios fijos.

Quark®
INFRA Gases Portátiles

¿Qué es Quark?

INFRA Quark es la nueva línea de gases y mezclas de gases para calibración que hemos desarrollado en colaboración con usuarios y fabricantes de equipos analíticos. Los gases portátiles Quark, consisten en cilindros compactos y portátiles recargables de menos de 26 cm y 11 cm de alto y diámetro respectivamente que pueden ser transportados y utilizados fácilmente en espacios con difícil acceso, confinados a grandes alturas, muy útiles para su uso en analizadores portátiles o pruebas analíticas en laboratorios fijos.

Nuestros productos son elaborados bajo los más estrictos estándares de calidad nacional e internacional aplicables.

Evite demoras en sus procesos, contamos con gran disponibilidad de gases puros y mezclas de gases de alta confiabilidad e incertidumbre controlada.



Beneficios

Reducción de costos

- No existen costos de alquiler de cilindros.
- Cilindros recargables.
- Menores costos de transporte.
- Mayor vida útil.

Pureza

- INFRA cuenta con una amplia gama de gases de alta pureza en varias calidades graduadas donde la calidad viene determinada por el tipo y contenido máximo de impurezas.

Disponibilidad y tiempo de entrega

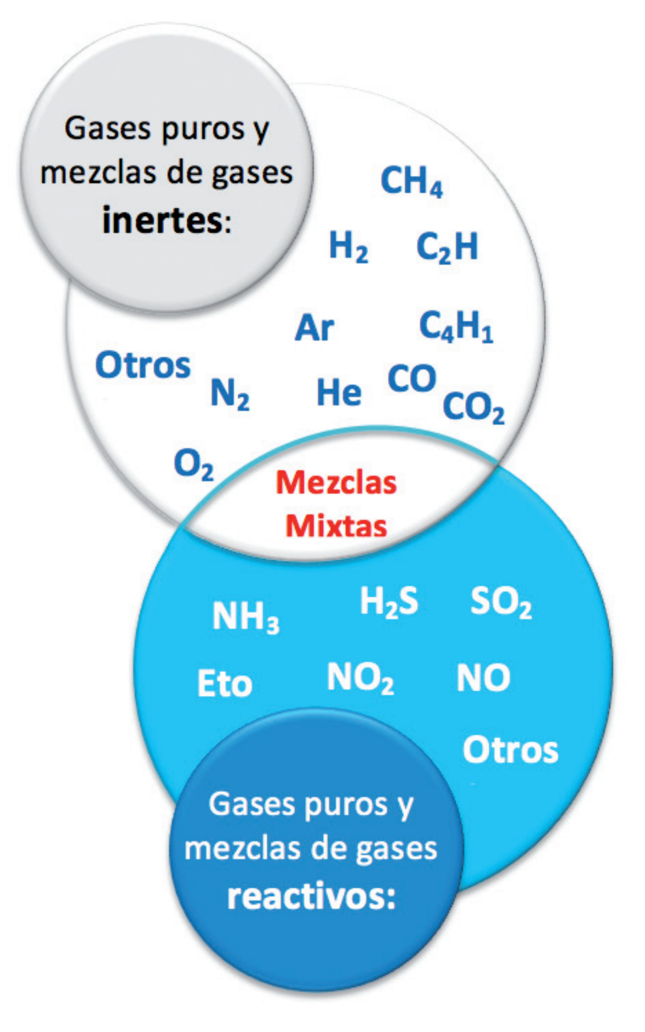
- Gran variedad de gases y mezclas de alta pureza disponibles en toda la república, asegurando la entrega de su producto en tiempos menores a los de importación.

Practicidad y comodidad

- Menor tamaño y peso.
- Fácil transporte.
- Práctico regulador de presión de salida.
- Mayor seguridad.
- Práctico maletín de transporte QuarkCase.
- Incremento en disponibilidad de producto al ser recargables y de producción nacional.



Especificaciones cilindros Quark®		
Tipo de cilindro	Quark 248 recargable	Quark 113 recargable
Tipo de Válvula	CGA-180	CGA-180
Presión de servicio	2015 PSI / 139 bar	2216 PSI / 153 bar
Material de construcción	Aluminio	Aluminio
Peso	2.5 kg	1.5 kg
Altura	25 cm	21 cm
Diámetro	11 cm	8 cm
Capacidad (base O_2)	255 L	113 L
Capacidad (base H_2O)	1.7 L	0.7 L



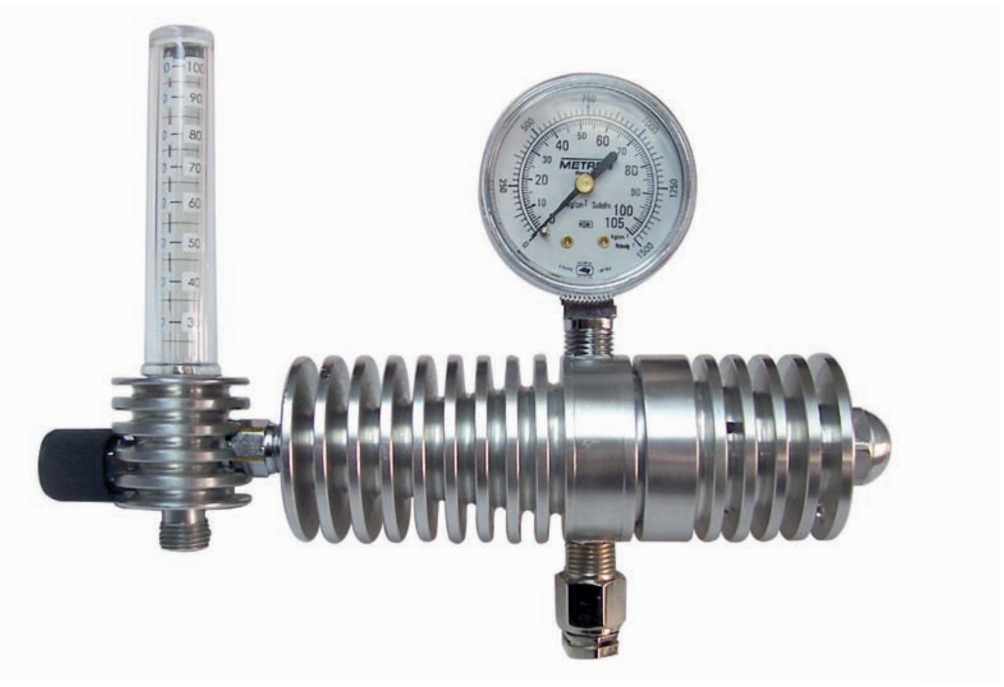
INDICE PRINCIPAL

INDICE PRINCIPAL

REGULADOR PARA CO2 DE ALTO FLUJO

4284

FMA-320-F



APLICACIONES Y USOS:

Diseñado para aplicaciones de bióxido de carbono CO^2, que demandan altos flujos, garantizando eficiencia **sin congelamiento** del regulador, en cilindros sin tubo sifón.

Aplicaciones de alto flujo de CO_2. Hasta 100 pie^3/hora con el suministro adecuado.

OPERACION:

Presión máxima de entrada .... 105 kg/cm^2 (1500 lb/pulg^2)

Presión de calibración .... 5.6 kg/cm^2 (80 lb/pulg^2)

Flujo de entrega máximo .... 100 SCFH (pie^3/h)

Rango de temperatura .... -40ºC a 80ºC (-40ºF a 176ºF)

(Límites de temperatura para funcionamiento adecuado del diafragma de neopreno)

Notas:

1. No se debe permitir que los cilindros de CO_2 alcancen temperaturas mayores a 55ºC, ya que se presuriza el cilindro.

2. Un alto consumo de gas por tiempo prolongado puede ocasionar congelamiento en el regulador en cuyo caso se requerirá la implementación de un manifold.

Tabla de Reguladores y equipo

CODIGO	EQUIPO	MODELO	CAP. DE ENTREGA	CONEXION DE ENTRADA	CONEXION DE SALIDA	CARACTERISTICAS	USOS
4284	**REGULADOR PARA CO_2 DE ALTO FLUJO**	FMA-320-F	Hasta 100 pie$_3$ /hora	CGA-320	Rosca ext. 9/16”-18 derecha	Regulador con rotámetro para CO_2 y Madugas	Para mezclas de maduración de frutas: Madugas (Cod. 32115) y Maradol Plus (Cod. 32117). Utilizar conexión CGA-350, **COD. 35635**

ARCO SUMERGIDO





Arco Sumergido

CODIGO	NOMBRE COMERCIAL	DIAMETRO PULGADAS MILIMETROS	PRESENTACION	CARACTERISTICAS	USOS Y APLICACIONES
2063 2064 2066 2067	**SAW 8K (EL 8K)**	3/32" 2,4 1/8" 3,2 5/32" 4,0 3/16" 4,8	BOBINAS DE 30 KG	ALAMBRE EN CARRETE HILO A HILO, EXCELENTE APARIENCIA Y ALTO RENDIMIENTO, CALMADO AL SILICIO TAMBOS DE ALTA PRODUCTIVIDAD	PROCESO DE ARCO SUMERGIDO PARA ACEROS ESTRUCTURALES, TUBERÍA, TANQUES DE ALMACENAMIENTO SE RECOMIENDA FUNDENTE EIF 60 Y EIA 72
2068 2069 2070 2071	**SAW 8K (EL 8K)**	3/32" 2,4 1/8" 3,2 5/32" 4,0 3/16" 4,8	TAMBOS DE 300 KG		
2072 2073 2074 2077	**SAW 12K (EM 12K)**	3/32" 2,4 1/8" 3,2 5/32" 4,0 3/16" 4,8	BOBINAS DE 30 KG	GRAN VERSATILIDAD, ALTA PRODUCTIVIDAD, MENORES TIEMPOS DE PARO, ALAMBRE EXCEPCIONALMENTE LIMPIO Y DE ALTA CALIDAD	FABRICACIÓN DE RECIPENTES A PRESIÓN, ESTRUCTURAS DE EDIFICIOS, PUENTES, CALDERAS, ETC. SE RECOMIENDA FUNDENTE EIA 72 Y EIA 76
2081 2082 2084 2086	**SAW 12K (EM 12K)**	3/32" 2,4 1/8" 3,2 5/32" 4,0 3/16" 4,8	TAMBOS DE 300 KG		
2087 2094 2097 2098	**SAW 13K (EM 13K)**	3/32" 2,4 1/8" 3,2 5/32" 4,0 3/16" 4,8	BOBINAS DE 30 KG	GRAN PODER DESOXIDANTE Y EXCELENTES PROPIEDADES MECÁNICAS, ALTA PRODUCTIVIDAD EN PASOS SENCILLOS O MULTIPLES	EMPLEADO AMPLIAMENTE EN ESTRUCTURAS, PUENTES, CALDERAS, RECIPIENTES A PRESIÓN, VAGONES DE FERROCARRIL, ETC. SE RECOMIENDA FUNDENTE EIA 72 Y EIA 76
2099 2100 2101 2102	**SAW 13K (EM 13K)**	3/32" 2,4 1/8" 3,2 5/32" 4,0 3/16" 4,8	TAMBOS DE 300 KG		
6159	**EIF 60 (F6A0)**		SACOS DE 25 KG	FUNDENTE FUNDIDO SIN CAPTACIÓN DE HUMEDAD CON MAGNÍFICO ACABADO Y FÁCIL DESPRENDIMIENTO DE ESCORIA ALTO RENDIMIENTO	ESTRUCTURAS DE ACERO CON CARGAS ESTÁTICAS, APLICACIONES QUE REQUIEREN BUENAS PROPIEDADES MECÁNICAS SE EMPLEA CON ALAMBRE SAW 8K
6160	**EIA 72 (F7A2)**		SACOS DE 25 KG	FUNDENTE BÁSICO CON MAGNÍFICAS PROPIEDADES MECÁNICAS Y BUENA APARIENCIA, ALTA PRODUCTIVIDAD	FABRICACIÓN DE ESTRUCTURAS, PUENTES, EDIFICIOS, TUBERÍA DE AGUA, TANQUES, ETC ALAMBRE SAW 8K, SAW 12K Y SAW 13K
6161	**EIA 76 (F7A6)**		SACOS DE 25 KG	FUNDENTE BÁSICO PARA APLICACIONES DE ALTAS PROPIEDADES MECÁNICAS MEJORADAS AL IMPACTO, ALTO RENDIMIENTO Y MAGNÍFICA APARIENCIA	ESTRUCTURAS DE ACERO CON CARGAS ESTÁTICAS O DINÁMICAS, PUENTES, PLATAFORMAS, MAQUINARIA PESADA, VAGONES, ETC. ALAMBRE SAW 12K Y SAW 13K

Fuentes de poder corriente directa (CD) voltaje constante (VC)

3592 MM 35



Trabajo ligero

4 niveles

Para trabajos de soldadura con y sin gas empleando alambre sólido o tubular.

Incluye: Cable de alimentación con clavija, cable con pinza de tierra, manguera para gas y antorcha de 100 Amperes con 2 m de longitud (instalada en la máquina)**.**



3491 DELTAMIG 300



Trabajo industrial

Para proceso MIG (GMAW), Tubular con núcleo de fundente (FCAW).

Control de corriente: Electrónico Medidores de voltaje y Amperaje / Velocidad de alambre.

Incluye: Cable con pinza de tierra, soporte lateral para cables y antorcha, carro portacilindros, ruedas y manubrio, manguera para gas, caja para consumibles y juego de rodillos de doble ranura de 0.9 y 1.2 mm (0.035" y 0.045")

La antorcha se vende por separado.



Máquina		Alimentación	Max V.C.A.	Salida		Gama de corriente	Aplicaciones, diámetros y tipos de electrodo
Código	Modelo			Nominal	Continua		
3592	MM 35	120 Volts. 27 Amps. Una fase, 60 Hertz.	35 Volts.	90 Amps. @19 Volts CD de carga, 20% ciclo de trabajo.	40 Amps. @16 Volts CD de carga, 100% ciclo de trabajo.	De 30 a 110 Amps. CD	Este modelo acepta carretes de 102 mm. (4") de diámetro Soldadura MIG (GMAW) c/gas en diámetros desde 0.6 hasta 0.9 mm (0.023" a 0.035") Soldadura MIG (FCAW) s/gas en diámetros desde 0.6 hasta 0.9 mm (0.023" a 0.035")
3491	DELTAMIG 300	220/440 Volts. 60/30 Amps. Una fase, 60 Hertz.	38 Volts. CD	300 Amps. @ 29 Volts CD de carga, 60% ciclo de trabajo.	230 Amps.@26 Volts CD de carga, 100% ciclo de trabajo.	De 30 a 300 Amps. CD De 10 a 38 Volts. CD	Soldadura MIG (GMAW) en diámetros desde 0.6 hasta 1.2 mm (0.023" a 0.045"). Soldadura tubular con núcleo de fundente (FCAW) con o sin gas en diámetros desde 0.9 hasta 1.2 mm (0.023" a 0.045"). Soldadura MIG (GMAW) en aluminio en diámetro de 0.9 mm (0.035").

INDICE PRINCIPAL

Fuentes de poder tipo inversora de corriente directa (CD) para procesos de soldadura

3489 Arctron 205 HF



Trabajo industrial ligero

Tecnología Inversora

Electrodo revestido (SMAW) y Proceso TIG (GTAW) en CD y TIG pulsado (GTAW-P) en CD con inicio por alta frecuencia (HF).

Con pulsador y unidad de alta frecuencia integrada.

Funciones controladas por gatillo 2T, 4T, 4T BiNivel y "Crater-II" para proceso TIG.

Incluye: Control remoto manual RHS-2 para arranque de alta frecuencia, manguera para gas con conexiones, juego de cables para soldar con conector rápido y manual de usuario.

La antorcha se vende por separado.



3490 Arctron 285 HF



Trabajo industrial ligero

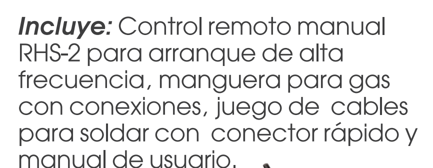
Tecnología Inversora

Electrodo revestido (SMAW) y Proceso TIG (GTAW) en CD y TIG pulsado (GTAW-P) en CD con inicio por alta frecuencia (HF).

Con medidores digitales, pulsador y unidad de alta frecuencia integrada.

Funciones controladas por gatillo 2T, 4T, 4T BiNivel y "Crater-II" para proceso TIG.





Incluye: Control remoto manual RHS-2 para arranque de alta frecuencia, manguera para gas con conexiones, juego de cables para soldar con conector rápido y manual de usuario.

La antorcha se vende por separado.



Máquina		Alimentación	Salida Nominal CD	Gama de corriente	Voltaje de circuito abierto	Potencia		Aplicaciones, diámetros y tipos de electrodo
Código	Modelo					Real	Aparente	
3489	Arctron 205 HF	220 Volts. 45 Amps. Dos fases, 50 y 60 Hertz.	180 Amps. @ 27 Volts CD de carga, 40% ciclo de trabajo.	De 30-180 Amps. CD	95 Volts. CD.	6.3 KW	9.9 KVA	Para soldadura de electrodo revestido (SMAW) de CD en diámetros desde 1.6 hasta 4.7 mm (1/16" a 3/16") en todo tipo de electrodo. Para soldadura con proceso TIG (GTAW) de CD con electrodos de Tungsteno en diámetro de 0.040" hasta 3/32". Para soldadura TIG pulsado (GTAW-P) de CD.
3490	Arctron 285 HF	220 Volts. 52 Amps. Dos fases, 50 y 60 Hertz.	200 Amps. @ 28 Volts CD de carga, 60% ciclo de trabajo (Dos Fases).	De 30-200 Amps. CD	75 Volts. CD.	7.2 KW	11.4 KVA	Para soldadura de electrodo revestido (SMAW) de CD en diámetros desde 1.6 hasta 4.7 mm (1/16" a 3/16") en todo tipo de electrodo. Para soldadura con proceso TIG (GTAW) de CD con electrodos de Tungsteno en diámetro de 0.040" hasta 3/32". Para soldadura TIG pulsado (GTAW-P) de CD.
		220 Volts. 41 Amps. Tres fases, 50 y 60 Hertz.	280 Amps. @ 31 Volts CD de carga, 40% ciclo de trabajo (Tres Fases).	De 30-285 Amps. CD	75 Volts. CD.	11.5 KW	15.6 KVA	

Soldadoras tipo generador

3492 BRONCO 5500



Trabajo industrial ligero

Control de corriente: Eléctrico
Arranque manual y eléctrico (incluye batería)
Corriente directa (CD)
Corriente constante (CC)
Motor de 14-HP



Se surte con:
- Batería para arranque eléctrico.
- Manual de usuario que incluye: guía de operación, guía de mantenimiento, lista de partes y póliza de garantía.

Usos:
- Talleres de soldadura.
- Soldadura en áreas carentes de suministros elécrtricos.
- Estructuras metálicas para anuncios.
- Mantenimiento en granjas agrícolas y ranchos.
- Iluminación en áreas de trabajo nocturno.
- Operación de herramienta eléctrica.

INDICE PRINCIPAL

Máquina		Max. V.C.A.	Salida		Gama de corriente	Planta de Fuerza	Motor	Aplicaciones, diámetros y tipos de electrodo
Código	Modelo		Nominal CD	Auxiliar				
3492	Bronco 5500	70 Volts.	150 Amps. @ 25 Volts CD, 100% ciclo de trabajo	6,500 Watts pico.	45 a 200 Amps. CD.	120/240 Volts. 46/23 Amps. Una fase, 60 Hertz, 5500 Watts.	Marca: Subaru Modelo: EX40. Cilindros: Uno. Combustible: Gasolina. Potencia:14 HP @ 3600 RPM Consumo: 3.8 Lts/hr. Cap. Tanque: 26 Litros.	Para soldadura con electrodo revestido (SMAW) de CD en diámetros desde 1.6 hasta 4.0 mm. (1/16" hasta 5/32"). Opera como: Soldadora o Planta de fuerza auxiliar de 6,500 Watts pico, 120/240 VCA, Una fase, 60 Hertz.

Sistema de alimentacion de alambre en frio.

ABIDRIVE-CW

3493 KIT AE- AGUA
3494 KIT AE- AIRE



- Desarrollado especialmente para aplicaciones de soldadura TIG alambre en frío manual y automatizado.
- Facil adaptación a diferentes tipos de fuentes de poder para soldadura TIG enfriadas por aire o agua.
- Su antorcha de la serie ABITIG cuenta con el sistema de alimentación de alambre en frío y modulos de mando en el mango.

Alimentacion	Capacidad	Velocidad de alimentacion	Adapta con soldadoras	Ventajas	Aplicaciones
230 Volts/50 Hz.	.08 a 1.2 mm (0.30”a0.45”)	0-10 metros/min	ALPHA TIG 230 ALPHA TIG 252 ALPHA TIG 352 MI 150 AF MI 2 300 CA CD AF Cualquier fuente de poder destinada a proceso TIG	Modo de selección de 2 y 4 tiempos. Modo de intervalos Selección de alimentacion por pulsos	Como alimentador para microalambre TIG (GTAW) en diámetros desde: 0.8,0.9,1.2mm (0.30”, 0.35” 0.45”)

KITS HÁGALO USTED MISMO

5104 SOLDA KIT

Trabajo Doméstico, proceso con electrodo revestido (SMAW)

Incluye: Máquina para soldar, 1 kg de electrodo EXCEL ARC de 1/8", 1 kg de electrodo EXCEL ARC de 5/32", Juego de portaelectrodo y pinza de tierra, par de guantes, careta para soldar, cepillo de alambre, llave perico, flexómetro, piqueta martillo para soldador, marcador de trazo, arco Depredador, 1 segueta INFRA DOBLE de 18 tpi, 1 segueta INFRA DOBLE de 24 tpi, lentes de seguridad, manual de uso "Hágalo usted mismo" y escuadra de 12" y caja de herramientas.

Características de la maquina para soldar: Conexión 127 Volts CA, ciclo de trabajo del 20%. Electrodo revestido de corriente alterna (CA). Diámetros 1/16", 3/32" y 1/8"TIPO INFRA EXCEL ARC (E-6013). Material base para láminas y varillas delgadas de aceros al carbono. Ideal para el taller en casa, pequeños talleres artesanales y reparaciones caseras. Peso total del kit 16 kg.



5103 INFRA KIT

Trabajo Doméstico, proceso MIG (GMAW)



Incluye: Máquina para soldar, carretito de microalambre de 0.023" con 1 kg, carretito de microalambre de 0.030" con 1 kg, pinzas para proceso MIG, par de guantes, careta para soldar, cilindro de gas CO_2 con carga, regulador, marcador de trazo, llave Allen de 2.5 mm, lentes de seguridad, arco Depredador, 1 segueta INFRA DOBLE de 18 tpi, 1 segueta INFRA DOBRE de 24 tpi, un manual de uso "Hágalo usted mismo" y caja de herramientas.

Características de la maquina para soldar: Conexión 120 Volts, ciclo de trabajo del 20% con CO_2. Soldadura con microalambre (GMAW) en diámetros 0.023" y 0.030". Capacidad de soldadura en láminas calibre 18-12, placa de 1/8" - 3/16" . Ideal para el taller en casa, pequeños talleres artesanales y reparaciones caseras. Peso total del kit 38 kg.



INDICE PRINCIPAL

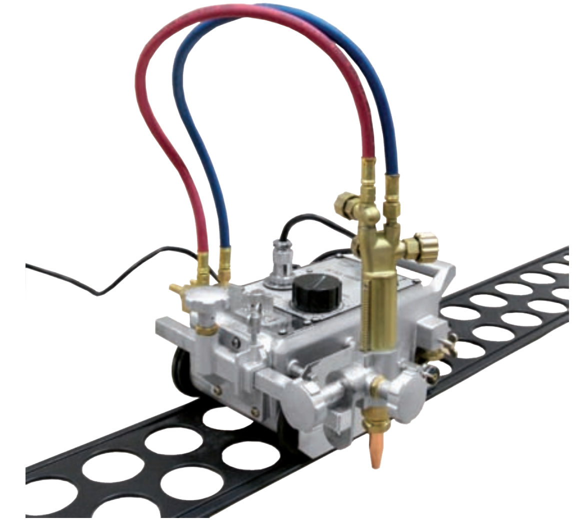
Productos Autógena

Máquina Oxicorte una Antorcha

*5467 COR*CG-30

Conocida en el mercado como la máquina más sencilla y accesible para corte y biselado de placa, de peso ligero y fácil operación, perilla de ajuste infinito para la velocidad de avance, capacidad de corte desde 1/4" hasta 2-1/2" de espesor.

Contiene:
1 Máquina-tractor.
1 Cable de poder de 5 mts de largo.
1 Barra cremallera para ajuste lateral de corte.
1 Manifold para gases.
1 Riel de 1.80 mts.
1 Antorcha
1 Boquilla tricónica para oxi-acetileno
1 Boquilla tricónica para oxi-butano
1 Juego de manguera cuata para oxigeno y gas.
1Soporte de antorcha para ajuste de altura.
1 juego de válvulas check.
Sobre pedido





Máquina Oxicorte una Antorcha HD

5468 COR 12M

Única en el mercado con doble protección contra el calor, un barrera interna de aluminio sólido y una placa externa la hacen ideal para trabajo pesado, perilla de control de velocidad con indicador de aguja, clutch de fácil operación, capacidad de corte desde 1/4" hasta 4" de espesor.

Contiene:
1 Máquina-tractor.
1 Cable de poder de 5 mts de largo.
1 Tubo cremallera para ajuste lateral de corte.
1 Manifold para gases.
1 Riel de 1.80 mts.
1 Antorcha modelo COR CT-I
1 Boquilla tricónica para oxi-acetileno
1 Boquilla tricónica para oxi-butano
1 Juego de manguera cuata para oxigeno y gas.
1 Soporte de antorcha para ajuste de altura.
1 juego de válvulas check.
Sobre pedido

Juego de Manguera Cuata 7.5 mts. Grado "T" con Conexiones

*5627 HOS*TH-1731

Única en el mercado para uso con acetileno, hidrógeno, gas natural y butano.
De calidad Premium para corte y soldadura, con la más alta resistencia contra la abrasión y medio ambiente.
Las conexiones vienen ferruladas para resistir el trabajo pesado.
Sobre pedido



Careta Electrónica Antra

8648 WLD*SCAR-ATH-4200A

Para soldadura en proceso TIG desde 10 amperes. Sombra variable desde 9 hasta sombra 13, (perilla externa de control de sombra de ajuste infinito). Velocidad de oscurecimiento de 1/25'000 de segundo. Control de ajuste interno para pasar de estado oscuro a claro 0.15 de segundo a 0.80 de segundo. Control de ajuste interno de sensibilidad. Combinación de baterías de litio reemplazables y celdas solares, tiempo de vida mínimo de 5000 horas arco. Protección contra rayos UV/IR como de sombra 15. Tamaño del cartucho 110x90x9mm, área de visión 98x44 mm. La suspensión cuanta con ajuste de matraca con seguro.



Careta Electrónica

8649 WLD*SCAR-WH-7110



Novedoso diseño y pintura acabado de alto brillo. Sombra variable desde 9 hasta sombra 13, (perilla externa de control de sombra de ajuste infinito). Velocidad de oscurecimiento de 1/25'000 de segundo. Control de ajuste interno para pasar de estado oscuro a claro 0.15 de segundo a 0.80 de segundo. Control de ajuste interno de sensibilidad. Combinación de baterías de litio reemplazables y celdas solares, tiempo de vida mínimo de 5000 horas arco. Protección contra rayos UV/IR como de sombra 15. Tamaño del cartucho 110x90x9mm, área de visión 98x43 mm. La suspensión cuanta con ajuste de matraca con seguro.

Zapata para Cable 1/0 – 2/0

8599 WLD*L-1020

Fabricadas con precisión con tubo de cobre, entrada extragrande para facilitar el acceso del cable, puede soldarse o poncharse logrando un agarre firme y con excelente conductividad. Barreno para el borne de 9/16"



Suspensión con ajuste de intervalos para casco ala ancha

8037 1215NI



Casco Ala Ancha Amarillo con ajuste de intervalos

8044 1CP215-3



Casco Ala Ancha Blanco con ajuste de intervalos

8039 1CP215



Casco Ala Ancha Blanco con ajuste de Matraca

8041 1CP215-1M



Características técnicas cascos de ala ancha (8039, 8044 y 8041):
Fabricados con material termoplástico resistente a altos impactos, para cubrirse del sol y de la lluvia o en zonas de brisas. Dieléctrico capaz de resistir 20,000 volts; conforme a normas.
Recomendaciones:
Ideal para trabajadores expuestos a cables de alta tensión eléctrica, minería, trabajos a la intemperie, etc.

Peto con chaparreras

5661

Peto / chaparrera mezclilla 14 onzas. Hilo 30/4 algodón. Tira polipropileno/velcro. Con refuerzos en abdomen y piernas.
Protege contra chispas de soldadura siendo más ligero y cómodo.



Guante Nylon/Nitrilo

5662

Guante nylon con nitrilo en la palma, excelente agarre y flexibilidad para trabajos finos en donde se requiere sensibilidad y tacto.



Chaleco tipo Brigadista

Chaleco tipo brigadista, Fabricado en tela 80% algodón, 20% poliéster con reflejante plata diamantado grado ingeniería de 1.5" de ancho en la parte del frente y espalda. Con alcance de 600 metros de distancia con norma ANSI/ISEA 107-99 tiras polipropileno/cierres plástico con bolsa para porta radio más dos bolsas con cierre en la parte frontal inferior y una en la parte trasera.

CODIGO	COLOR	TALLA
5628	NARANJA	CHICA
5629	NARANJA	MEDIANA
5630	AZUL	CHICA
5660	AZUL	MEDIANA



Funda para Antorcha Tig 22'

5384 WLD*WTCC-3-22

Protege la inversión de compra en antorchas TIG, previene de abrasión excesiva, corte o maltrato de los cables o mangueras. Fabricado en nylon y cierre industrial de alta resistencia, tiene cinchos en los extremos para fácil y rápida colocación.



Calibrador para Filetes de Soldadura

5625 WLD*MG-11

Incluye 7 placas pulidas de acero inoxidable tipo 304 para mayor duración, resiste oxidación y corrosión. Su fácil manejo permite leer rápidamente. Mide con precisión y rapidez filetes cóncavos o convexos desde 1/8" hasta 1". Las medidas están grabadas con láser en la supercie de cada una de las hojas en sistema métrico y sistema inglés.



Calibrador de Soldadura 6 Posiciones

5626 WLD*MG-8

Diseñado para la inspección dimensional de cordones de soldadura en general.
Tiene 6 usos diferentes, mide socavados, altura de la corona, longitud del filete, garganta del filete, ángulo de bisel y desalineamiento (high-low). Fácil manejo, permite leer rápido y fácil. Todas las medidas están marcadas con láser en la superficie de las hojas. Su fácil manejo permite leer cordones cóncavos y convexos desde 1/8" hasta 1". Las medidas están grabadas con láser en sistema métrico e inglés.



Arco para segueta Doble ARCO DEPREDADOR

9014 Arco Manual

Fabricado en aluminio de alta resistencia con acero comercial en 5/8" para uso industrial. El arco tiene un mecanismo que permite girar 180º la segueta INFRA DOBLE para utilizar la doble hilera de dientes, sin necesidad de retirar la segueta.

Recomendado para utilizarse con la segueta Infra Doble DEPREDADORA. Mecanismo de tensión y giro.



INDICE PRINCIPAL

Discos para Desbaste

5487 Austromex 703



Medidas: 7" x 7/8"
R.P.M.: 8,500
Para acoplar a: Esmeriladora Angular Portátil
Descripcion técnica: Su amplia aplicación los hace indispensables para el desbaste ligero y pulido de metales no ferrosos como aluminio, bronce, fibra de vidrio, plástico. pasta, madera, etc. Acabado burdo, grano 36.

5488 Austromex 2716



Medidas: 4 1/2" x 7/8"
R.P.M.: 13,200
Para acoplar a: Miniesmeriladora Angular Portátil
Descripcion técnica: Disco laminado fabricado en zirconio con tamaño de grano 40. Excelente para desbastar y dar acabado simultáneamente en materiales de acero al carbono, acero inoxidable y soldadura por lo que se reducen los costos y tiempos de operación al realizar dos operaciones con un solo producto.



Discos para Corte

5489 Austromex 2016



Medidas: 4 1/2" x 0.04" x 7/8"
R.P.M.: 13,300
Para acoplar a: Miniesmeriladora Angular Portátil
Descripcion técnica: Disco de cubo super-delgado que proporciona un corte rápido, preciso y sin rebaba en materiales de acero al carbono con espesores máximos de 2.5 mm. Se disminuye el calentamiento de material con este disco.

5490 Austromex 2017

Medidas: 4 1/2" x 0.04" x 7/8"
R.P.M.: 13,300
Para acoplar a: Miniesmeriladora Angular Portátil
Descripcion técnica: Disco de cubo super-delgado que proporciona un corte rápido, preciso y sin rebaba en materiales de acero inoxidable con espesores máximos de 2.5 mm.

5491 Austromex 889



Medidas: 7" x 0.045" x 7/8"
R.P.M.: 8,600
Para acoplar a: Esmeriladora Angular Portátil
Descripcion técnica: Disco de cubo super-delgado que proporciona un corte rápido, preciso y sin rebaba en materiales de acero al carbono. Línea de alto rendimiento.

5492 Austromex 875

Medidas: 7" x 0.045" x 7/8"
R.P.M.: 8,600
Para acoplar a: Esmeriladora Angular Portátil
Descripcion técnica: Disco de cubo super-delgado que proporciona un corte rápido, preciso y sin rebaba en materiales de acero inoxidable sin contaminarlo. Línea de alto rendimiento.

5493 Austromex 761



Medidas: 4 1/2" x 1/16" x 7/8"
R.P.M.: 13,200
Para acoplar a: Miniesmeriladora Angular Portátil
Descripcion técnica: Discos de mayor rendimiento y seguridad en operación de corte de materiales huecos y sólidos de acero al carbono. Línea de alto rendimiento.